



THÖNI UMWELT ENERGIETECHNIK

# TGV GÄRRESTVERWERTUNG

INTELLIGENTE AEROBE BEHANDLUNG VON GÄRRESTEN





# INNOVATIVE PROZESSTECHNOLOGIE

## GESAMTLÖSUNG ZUR NACHHALTIGEN ABFALLBEHANDLUNG

Das bewährte Know-How von Thöni endet nicht bei der anaeroben Abfallbehandlung. Mit der TGV Thöni Gärrestverwertung präsentiert Thöni ein innovatives, aerobes Verfahren, um aus variablen Mischungen von Gärresten und organischen Abfällen oder aus reinen Gärresten hochwertigen Kompost zu erzeugen. In Kombination mit unserer TTV Thöni Trockenvergärung können wir unseren Kunden somit das komplette Produktportfolio für eine moderne Abfallbehandlung biogener Reststoffe anbieten.

Gärreste sind, im Vergleich zu anderen biogenen Reststoffen, komplexer zu verarbeiten und stellen an Verfahren und Komponenten spezifische Anforderungen. Eine erfolgreiche Kompostierung von Gärresten hängt auch von der optimalen Durchmischung der Einsatzstoffe ab. Dabei ist die Luftdurchlässigkeit des zu verarbeitenden Materials entscheidend. Spezielle Substratzusammensetzungen werden vor der Zuführung in den aeroben Prozess optional in einer Mischvorrichtung aufbereitet. Somit wird ein optimaler

Prozessverlauf für die Produktion von Qualitätskompost gewährleistet. Wenn erforderlich, kann das Material in unseren TGV Anlagen auch hygienisiert werden. Um einen rascheren und effizienteren Austrag der Feuchtigkeit zu erzielen, besteht die Möglichkeit, die Zuluft optional vorzuerwärmen.

Darüber hinaus verfügen wir über eine eigene CPP (compaction, porosity, permeability) Testanlage und können so gemeinsam mit unseren Kunden bereits im Vorfeld Qualität und Parameter ihrer Einsatzstoffe analysieren und somit das Anlagendesign optimal auslegen.



# NÄHRSTOFFREICHE GÄRPRODUKTE

## KOMPOST - EIN NATÜRLICHER DÜNGER

Kompost ist ein stabilisiertes organisches Produkt aus der Abfallverwertung, das durch die Kohlenstoffbindungen für eine Reduktion der Treibhausgasemissionen sorgt. Kompost verbessert das Wasserrückhaltevermögen und die Struktur des Bodens, setzt natürliche Nährstoffe frei und verringert somit den Einsatz von chemischen Düngemitteln.

Dies führt zu einer optimalen mikrobiologischen Aktivität und verhindert Boden- und Pflanzenkrankheiten. Das Resultat: höhere Ernteerträge und Ernährungssicherheit.





***thöni***<sup>®</sup>

Thöni Industriebetriebe GmbH  
Obermarktstraße 48  
6410 Telfs / Tirol / Österreich

T. +43 5262 6903-0  
office@thoeni.com



**www.thoeni.com**

Vorbehaltlich technischer Änderungen, Druck- und Satzfehler. / © Thöni Industriebetriebe GmbH / 2024