



THÖNI UMWELT ENERGIETECHNIK

TTV TROCKENVERGÄRUNG

SMARTE BIOGASTECHNOLOGIE

- Höchste Robustheit und Toleranz gegenüber Störstoffen
- Unvergleichbare Rührtechnik mit Hochleistungsrührwerk
- Durchsatz bis zu 60.000 t/a mit nur einem Fermenter
- Prozessstabilität bei höchstem Gasertrag
- Modular erweiterbares Anlagenkonzept
- Fermentergrößen von 1.050 m³ – 3.850 m³



ABFALL WIRD ZU ENERGIE

DEN KREISLAUF SCHLIESSEN

Biogas aus Abfall ist in der modernen Kreislaufwirtschaft und den damit verbundenen Klimazielen zur Energie- und Mobilitätswende nicht mehr wegzudenken.

Genau hier setzen wir an: Der Fokus von Thöni Anlagenkonzepten liegt auf der maximalen Nutzung des Kraft- und Energiepotenzials der organischen Abfälle sowie auf der Rückführung der aus der Vergärung gewonnenen Produkte in den ökologischen Kreislauf.

DER TTV FERMENTER

Herzstück der Thöni Trockenvergärung ist der TTV Pfpfenstromfermenter. Dieser eignet sich speziell für trockene organische Abfälle mit hohem Störstoffgehalt. Kernkomponenten wie der begehbare, beheizte Fermenterboden sowie das robusteste und stärkste Paddelrührwerk in der Vergärungsbranche sind patentiert.

Das TTV Thöni Paddelrührwerk zeichnet sich besonders dadurch aus, inhomogene Substrate gleichmäßig und konstant zu vergären. Dabei wird das Gärsubstrat durch das langsam drehende Rührwerk homogenisiert und sorgt so für eine hohe Biogausausbeute. Das spezielle Design der Paddel verhindert Sedimentation und transportiert Sinkstoffe sicher zum Fermenteraustrag.

BEHANDLUNG DER GÄRRESTE

Gärreste mit unterschiedlichem Trockenstoffgehalt verlassen den Fermenter und können mit Thöni Schneckenpressen entwässert werden. Dadurch entsteht ein hochwertiger Flüssigdünger für den landwirtschaftlichen Einsatz sowie eine kompostierbare Fraktion.

Der feste Gärrest kann anschließend in Thöni Rottemodulen zu wertvollem Kompost veredelt werden.

KONZEPTION UND PLANUNG
VON KOMPLETTANLAGEN

EIGENE FERTIGUNG DER
SCHLÜSSELKOMPONENTEN

REALISIERUNG, MONTAGE UND
INBETRIEBNAHME

TECHNOLOGIEKOMPETENZ FÜR GESAMTLÖSUNGEN

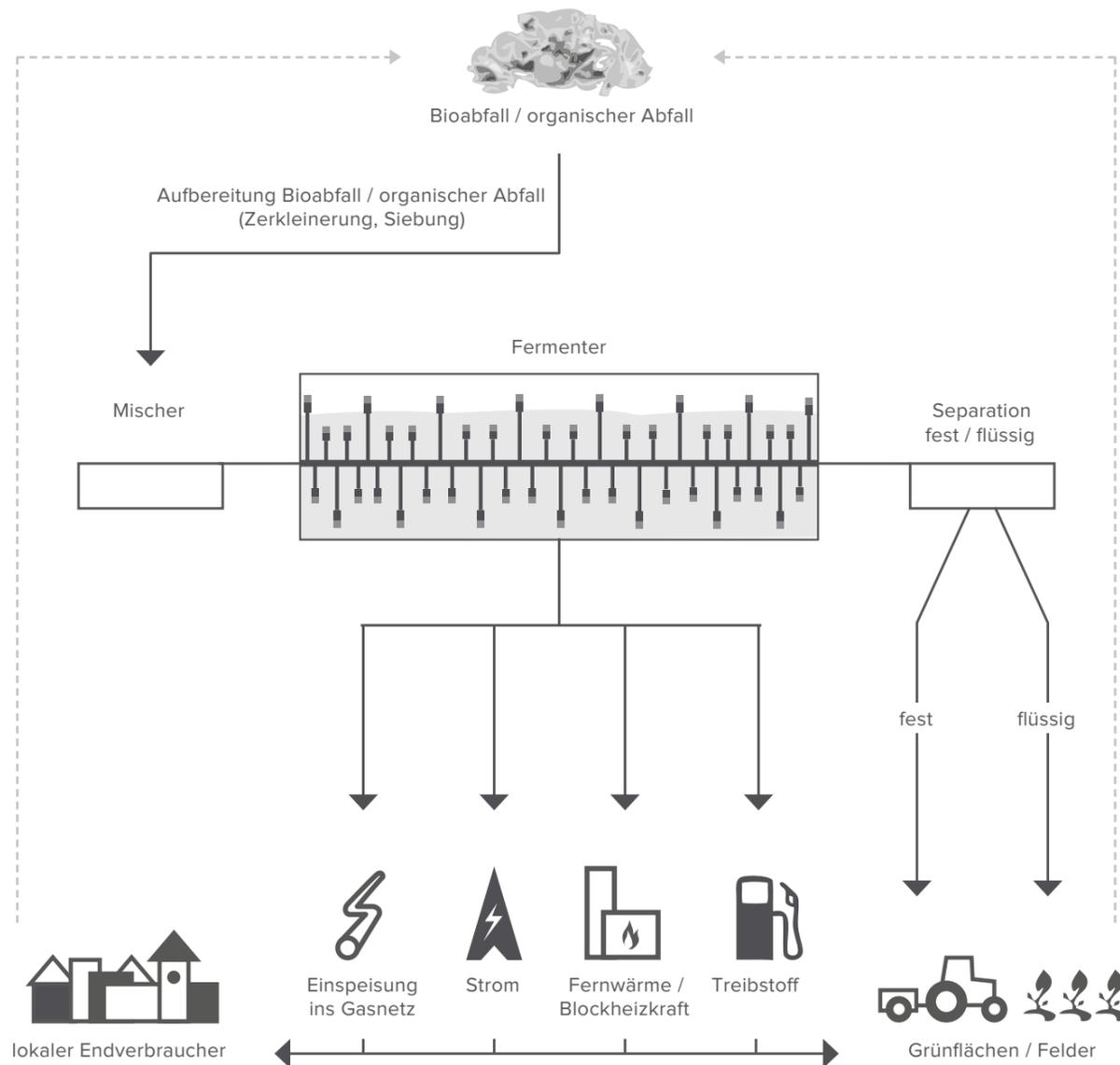
Das Know-How von Thöni beginnt und endet nicht bei der Vergärung: In Thöni Hightech Systemlösungen stecken über 30 Jahre Erfahrung in Konzeption, Planung, Bau und Betrieb. Als Komplettanbieter liefert Thöni auch schlüsselfertige Anlagen von der Aufbereitung des Abfalls bis hin zur Biogasverwertung. Ein hochqualifiziertes Team von Experten berät und begleitet unsere Kunden von der Stunde Null bis zur erfolgreichen Inbetriebnahme der Anlagen.

ALTERNATIV BIETEN
WIR AUCH LÖSUNGEN
FÜR EINEN ABWASSER-
FREIEN BETRIEB AN.



ÖKOLOGISCHER KREISLAUF

Im Abfall schlummert enormes Potential. Die Thöni Umwelt Energietechnik nützt dies und führt saubere Energie in die Gesellschaft und wertvolle Stoffe in den ökologischen Kreislauf zurück.



Zertifizierungen: ISO 9001, ISO 14001

www.thoeni.com

thöni

THÖNI UMWELT ENERGIETECHNIK

Wir entwickeln, realisieren und betreiben Biogasanlagen seit über 30 Jahren. Um organische Abfälle und nachwachsende Rohstoffe als Quelle für erneuerbare Energie zu nutzen, entwerfen wir weltweit innovative Systemlösungen. Unser Team berät und begleitet Sie von der Konzeption bis zur erfolgreichen Inbetriebnahme der Biogasanlage.



UNABHÄNGIGES, STARKES FAMILIENUNTERNEHMEN



MEHR ALS 170 ANLAGEN IN ÜBER 20 LÄNDERN



FERTIGUNG DER SCHLÜSSEL-KOMPONENTEN IM HAUS



TEAM AUS HOCHQUALIFIZIERTEN SPEZIALISTEN



RUNDUMSERVICE VON DER KONZEPTION BIS ZUR INBETRIEBNAHME



THÖNI CARE FÜR DEN ERFOLGREICHEN ANLAGENBETRIEB



thöni[®]

Thöni Industriebetriebe GmbH
Obermarktstraße 48
6410 Telfs / Tirol / Österreich

T. +43 5262 6903-0
office@thoeni.com

www.thoeni.com

Vorbehaltlich technischer Änderungen, Druck- und Satzfehler. / © Thöni Industriebetriebe GmbH / 2024